Permabond®
Ürün Kılavuzu

-Bilim Bizim... Başarı Sizin

Permabond®
Engineering Adhesives

www.permabond.com

Havasız Yapıştırıcılar ve Dolgu Macunları

Diş Tutucu:

Permabond diş tutucu havasız yapıştırıcılar sayesinde vidaları, somunları, cıvataları ve saplamaları sabitleyerek titreşim nedeniyle gevşemelerini önlersiniz.

Avantajları

- Somunların paslanarak cıvatalara yapışmasını engeller
- Mekanik bağlama elemanlarına göre daha düşük maliyetlidir
- Yağlama yaparak daha kolay montaj sağlar
- Sızıntılara karşı sızdırmazlık sağlar
- Bakımı daha kolaydır

Diş İzolasyonlu Borular:

Permabond havasız boru izolasyonu yapıştırıcıları, kendir ve teflon bant gibi geleneksel sızdırmazlık malzemelerinin yerini alır.

Avantajları

- Geride vanaları tıkayan başıboş parçalar kalmaz
- Zaman içinde yırtılmaz, yürümez ve gevşemez
- Yağlama yaparak daha kolay montaj sağlar
- Tam olarak kuruduğunda borunun patlama derecesine kadar sızdırmazlık sağlar
- Su, gaz, hava ve hidrolik sistemlerinde kullanıma uygundur
- Birçok kimyasala karşı dirençlidir

Tutucu:

Tutucu yapıştırıcılar, eş eksenli ek yerlerinin kalıcı olarak birbirine bağlanmasında kullanılır. Tipik uygulama alanları şunlardır:

- Burçlar, mil yatakları ve yuvalar
- Anahtar yatakları ve kama yuvaları
- Dişliler, rotorlar, makaralar
- Silindir gömlekler

Tutucu yapıştırıcının avantajları arasında parçaların hızlı ve kolay montajı sayılabilir. Gevşetilerek gerekli toleranslar elde edilebilir. Böylece makineyle işleme süreleri azalır ve temaslı alıştırma gereği ortadan kalkar. Yapışma gücü, genellikle diğer bağlama yöntemlerinden yüksektir.

Contalama:

Permabond havasız contalama yapıştırıcıları, geleneksel mantar, ahşap, lastik, kağıt ve silikon contaların yerini alır.

Avantajları

- Gevşeme veya daralma yapmadığından bir süre sonra yeniden sıkılması gerekmez
- Önceden kesilmiş çok sayıda farklı conta çeşidinin yerine tek bir yapıştırıcı kullanılır
- Ayrışmadığı için sızıntı veya tıkanma yapmaz
- Titreşime dayanıklıdır, basınç dağılımı daha homojendir
- Uzun vadede gevrekleşme yapmaz
- Normal aletlerle kolayca sökülebilir

Kullanım	Sınıf	Özellikler	Renk	Viskozite (mPa.s)	Boşluk Doldurma (mm)	Tutma Süresi (dak)	Kesme Dayanımı Çelik (MPa)	Tork Dayanımı (Nm) Kopma	Tork Dayanımı (Nm) Etkili Olma	Çalışma Sıcaklığı (°C)
Diş tutma	A011	Düşük dayanım	Kırmızı	500	0.12	15	5	4	5	-55 ila +150
	A1042	Ani kuruma	Mavi	2rpm: 8000 20rpm: 1700	0.12	5	12	16	8	-55 ila +150
	A113	Çok amaçlı	Mavi	500	0.12	15	12	12	7	-55 ila +150
	HM129	Kalıcı	Kırmızı	500	0.15	10	17	33	58	-55 ila +150
	HH131	Yüksek sıcaklık	Kırmızı	2rpm: 23,000 20rpm: 7500	0.3	15	17	27	54	-55 ila +230
Tutucu	A118	Düşük viskozite	Yeşil	400	0.12	15	21	33	58	-55 ila +150
	A126	Wicking	Yeşil	10-30	0.05	15	10-20	14	34	-55 ila +150
	A134	Yüksek viskozite	Yeşil	2rpm: 70,000 20rpm: 8000	0.5	15	21	30	50	-55 ila +150
	F201	Esnek	Kahverengi	2rpm: 9000 20rpm: 2500	0.2	15	30	28	30	-55 ila +100
	F202	Esnek	Kahverengi	2rpm: 135,000 20rpm: 20,000	0.5	15	30	28	30	-55 ila +100
	A1046	Ani kuruma	Yeşil	2rpm: 9000 20rpm: 2500	0.25	5-10	25	30	50	-55 ila +150
	HM135	Ani kuruma	Yeşil	700	0.2	5-10	30	31	50	-55 ila +200
	HM162	Yüksek sıcaklık	Yeşil	1000	0.2	5	30	32	57	-55 ila +200
	HM165	Yüksek sıcaklık	Yeşil	2rpm: 25,000 20rpm: 10,000	0.3	15-20	20	35	50	-55 ila +230
	HH167	Metal onarımı	Gümüş	2rpm: 500,000 20rpm: 90,000	0.5	15	32	45	32	-55 ila +150
Diş İzolasyonlu	A1044	Yüksek dayanım	Beyaz	2rpm: 70,000 20rpm: 9000	0.5	15	17	20	10	-55 ila +150
	A131	Düşük dayanım	Beyaz	2rpm: 40,000 20rpm: 6000	0.5	45	6	10	7	-55 ila +150
	MH052	Oksijen onaylı	Sarı	2rpm: 65,000 20rpm: 25,000	0.5	15	10	20	11	-55 ila +150
Contalama	A136	Çok amaçlı	Kırmızı	2rpm: 75,000 20rpm: 18,000	0.5	<30	12	10	8	-55 ila +150
	MH196	Yüksek sıcaklık	Kırmızı	2rpm: 500,000 20rpm: 100,000	0.5	15	10	20	23	-55 ila +200
	MH199	Yüksek sıcaklık	Kırmızı	2rpm: 225,000 20rpm: 75,000	0.5	20	8	20	12	-55 ila +200
	LH197	Esnek	Yeşil	2rpm: 50,000 20rpm: 20,500	0.3	20	5	10	5	-55 ila +150
Kurşun Sealant	A1024	Fitil	Sarı	10-20	0.05	20	21	-	-	-55 ila+150
	A1062	Çifte kuruma AA/UV	Yeşil	10-20	0.05	20	7	-	-	-55 ila +150
	A905	Yüzey aktifleştirici	Yeşil	2						

Siyanoakrilatlı Yapıştırıcılar

Permabond siyanoakrilatlı yapıştırıcılar, imalathanelerde çok sayıda performans avantajı sağlar. Bu avantajlar arasında aynı olmayan ve zor yapışan malzemeleri birbirine yapıştırması, hızlı kuruyarak çok güçlü yapışma sağlaması ve farklı viskozite değerleri sayılabilir. Permabond tek parçalı siyanoakrilatlı yapıştırıcılar, en zorlu imalat ve montaj uygulamalarında bile çok amaçlı çözüm sunar.

Tipik uygulama alanları şunlardır:

- Elektronik devrelerdeki tellerin sabitlenmesi
- Blue-tooth kulaklıkların yapıştırılması
- Hortum klipslerinin otomobil borularına tutturulması
- Otomobil iç mekan kaplamalarının yapıştırılması
- Montaj işleminde parçaların tutturulması (geçici olarak)
- O kesitli silikon contaların birleştirilmesi
- Tek kullanımlık tıbbi cihazların yapıştırılması
- Cep telefonu kapaklarının, antenlerinin ve tuş takımlarının yapıştırılması
- Bataryaların kapatılması
- Sırlama uygulamaları
- Trafo levhalarının kapatılması

Sınıf	Özellikler	Viskozite (mPa.s)	Boşluk Doldurma (mm)	Kesme Dayanımı (MPa)	Tutma Süresi (saniye) Lastik	Fenolik	Metal	Çalışma Sıcaklığı (°C)
101	Düşük viskozite, penetrasyon sınıfı	2-3	0.05	19-23	2-5	5-10	3-5	-55 ila +80
102		70-90	0.15	19-23	5-10	10-15	10-15	-55 ila +80
105	Zor lastikler (örn. EPDM)	30-50	0.10	18-22	5-10	5-10	10-15	-55 ila +80
240	Yüksek viskozite, yavaş kuruma	1200-2500	0.4	21-25	15-20	15-20	15-20	-55 ila +80
731	Son derece esnek, sertleştirilmiş	100-200	0.15	24-30	15-20	15-20	<30	-55 ila +120
735	Son derece esnek, sertleştirilmiş, siyah.	100-200	0.15	24-30	10-15	5-10	30-50	-55 ila +120
737	Sertleştirilmiş: darbeye ve soyulmaya dayanıklı. Siyah.	2000-4000	0.5	19-23	10-15	5-10	15-20	-55 ila +120
791	Ultra hızlı kuruma, düşük viskozite	30-50	0.10	18-22	2-3	2-3	2-3	-55 ila +80
792	Ultra hızlı kuruma, genel amaçlı	60-125	0.15	18-22	2-3	2-3	2-3	-55 ila +120
801	Yüksek sıcaklığa dayanıklı	10-15	0.05	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 ila +130
802	Yüksek sıcaklığa dayanıklı	90-110	0.15	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 ila +160
820	Yüksek sıcaklığa dayanıklı	90-110	0.15	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 ila +200
910	Metal yapıştırma	70-90	0.15	23-29	10-15	10-15	10-15	-55 ila +90
920	Yüksek sıcaklığa dayanıklı	70-90	0.15	19-23	10-15	10-15	15-20	-55 ila +250*
940	Az kokulu, az yoğuşmalı	3-10	0.05	16-20	2-5	10-15	10-15	-55 ila +80
941	Az kokulu, az yoğuşmalı	10-20	0.08	16-20	2-5	10-15	10-15	-55 ila +80
943	Az kokulu, az yoğuşmalı	90-110	0.15	16-20	2-5	5-10	10-15	-55 ila +80
947	Az kokulu, az yoğuşmalı	900-1500	0.25	16-20	2-5	20-30	10-15	-55 ila +80
2010	Çok hızlı kuruma, tiksotropik	10,000-20,000	0.5	19-23	10-15	10-15	10-15	-55 ila +80
2011	Damlamayan, bükülmeyen jel	Jel	0.5	20-24	5-10	5-10	5-10	-55 ila +120
2050	Yüksek viskozite, esnek	1200-1800	0.2	16-20	5-10	5-10	10-15	-55 ila +80
POP	Poliolefin yüzey astarı	0.6	CA'ya yapıştırmadan önce PE, PP, Silikon, PTFE'nin astarlanmasında kullanılır					
CSA	Yüzey aktifleştirici	0.55	Asidik veya gözenekli yüzeylerde siyanoakrilatlı yapıştırıcılar kullanılacağı zaman, yapıştırma öncesinde Permabond CSA kullanılması faydalı olabilir. CSA-NF'nin montaj sonrası uygulanması da yapışma alanı dışındaki yapıştırıcı şeritlerinin kurumasına ya da bu tür yapıştırıcılarda bazen görünen yoğuşmanın (blooming) önlenmesine yardımcı olabilir.					
CSA-NF	Yüzey aktifleştirici	1						

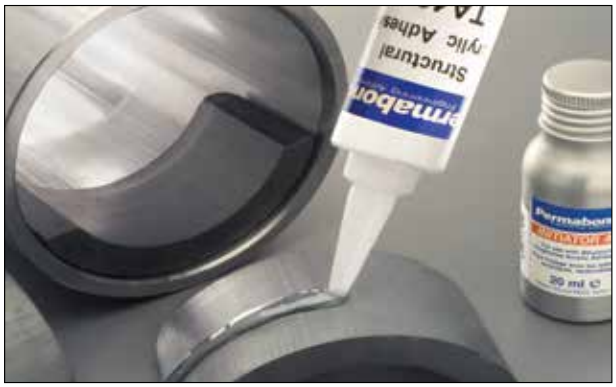
Burada tüm ürünler bulunmamaktadır; aradığınız ürünü bulamıyorsanız, lütfen teknik ekibimizle iletişime geçin.

Yapısal Akrilikler

Permabond yapısal akrilik yapıştırıcıları, farklı birçok uygulamada kullanılabilir.

Metal, kompozit, plastik, cam, ahşap ve diğer malzemelerin yapısal yapıştırılmasında idealdir. Mükemmel düzeyde dayanıklılığa sahip Permabond'un yapısal akrilik yapıştırıcıları gerilme, soyulma, yarılma ve darbe kuvvetlerine karşı dirençlidir. Aynı olmayan malzemelerin yapıştırılmasında, termal genişleme farklılıklarının oluşturduğu baskılara dayanır.

Permabond yapısal akrilikleri, kimyasal dayanım düşünülerek üretilmiştir. Bu nedenle yağ, gres, nem ve hava koşullarına maruz kalınan uygulamalar için uygundur.



Tipik uygulama alanları şunlardır:

- Mıknatıs yapıştırma (özellikle elektrikli motorlarda)
- Metal ve cam mobilya imalatı
- Tabela yapıştırma
- Hoparlör imalatı
- Arka dikiz aynasının takılması
- Yapısal yapıştırma, örn. alüminyum takviye parçaları
- Mağaza düzenlemeleri

Avantajları

- Oda sıcaklığında kuruma: fırına veya diğer ekipmanlara olan gereksinimi ortadan kaldırır.
- Aniden kuruma: günlük verimi artırarak imalat maliyetini azaltır.
- Yanmaz ve solvent içermeyen formülasyonları mevcuttur: güvenli ve rahat bir çalışma ortamı sağlar.
- Çok amaçlı: Birbirinden farklı substratların yapıştırılmasını sağlayarak tasarım özgürlüğünü artırır.

Sınıf	Özellikler	Renk	Viskozite (mPa.s)	Boşluk Doldurma (mm)	Tutma Süresi (Boşluksuz)	Çalışma Kuvveti	Kesme Dayanımı Çelik (MPa)	Çalışma Sıcaklığı (°C)
TA435 & Initiator 41	Metalleri, ferritleri ve termoplastikleri çok güçlü bir şekilde yapıştırır.	Resin: Kehribar Başlatıcı madde: Kahverengi Karışık: Kehribar	20rpm: 30,000 2.5rpm: 70,000	0.5	3-5 dak.	30-60 dak.	15-25	-55 ila +120
TA436 & Initiator 43	Metal ve ferritlerin yanı sıra plastiklerle de mükemmel performans gösterir.	Reçine: Kehribar Başlatıcı madde: Yeşil Karışık: Yeşil	20rpm: 25,000 2.5rpm: 60,000	0.5	1-3 dak.	30-60 dak.	15-25	-55 ila +150
TA437	Ferritleri ve metalleri yapıştıran tek bir bileşen. Yüksek sıcaklığa dayanıklı.	Reçine: Turuncu *(Başlatıcı madde:* Kahverengi*)* *(Karışık: Koyu Turuncu)*	20rpm: 40,000 2.5rpm: 130,000	0.5	15-20 dak. *1-3 dak. (41 numaralı başlatıcı kullanıldığında)*	60-120 dak. *(30-60 dak. (41 numaralı başlatıcı kullanıldığında)*	14-20	-55 ila +200
TA439 & Initiator 43	Mıknatıs yapıştırmaya uygun, metakrilik asit içermeyen yapısal yapıştırıcı. Sızdırmaz elektrikli motorlar için idealdir.	Reçine: Kehribar Başlatıcı madde: Yeşil Karışık: Kehribar	20rpm: 1,000	0.15	40-75 saniye	3-5 dak.	20-25	-55 ila +165
TA459 & Initiator 43	TA439'un yüksek viskoziteli modelidir	Reçine: Blue Başlatıcı madde: Yeşil Karışık: Mavi	20rpm: 20,000 2.5rpm: 80,000	0.5	40-75 saniye	3-5 dak.	20-25	-55 ila +165
TA4246 & Initiator 46	Metal, cam, kompozit ve plastik parçaların çok güçlü yapıştırılmasında reçine karışımı ve başlatıcı madde kullanılmaz.	Reçine: Kehribar Başlatıcı madde: Kahverengi Karışık: Kehribar	20rpm: 23,000	0.5	2-4 dak.	15-30 dak.	33-35	-40 ila +120
TA4200	2 parçalı 1:1 ani kuruma, boşluk doldurma, sertleştirilmiş. Alüminyumun yapısal yapıştırılması için idealdir.	A: Krem B: Krem Karışık: Krem	20rpm: 45,000 (Karışık)	4	15-20 dak.	25-35 dak.	23-25	-40 ila +120
TA4202	2 parçalı 1:1 çok ani kuruma, damla üstüne damla şeklinde uygulanabilir, çok amaçlıdır.	Part A: Pembe Part B: Yeşil Karışık: Mor	20rpm: 4,000 (Karışık)	0.5	5-10 dak.	20-25 dak.	24-25	-40 ila +120
TA4204	2 parçalı 1:1 ani kuruma. Damla üstüne damla şeklinde uygulanabilir, çok amaçlıdır. Şeffaf görünüm.	A: Şeffaf B: Şeffaf Karışık: Şeffaf	Karışık: 100,000 Tikso jel	3	5-10 dak.	20-25 dak.	19-21	-40 ila +120
TA4210	TA4200'e benzer, ancak tutma süresi daha uzundur.	Part A: Krem Part B: Krem Karışık: Krem	20rpm: 45,000 (Karışık)	4	30-35 dak.	50-60 dak.	23-25	-40 ila +120
TA4392 & Initiator 41	Isı iletken sınıf, elektronik bileşenlerin yapıştırılması için idealdir.	Reçine: Beyaz Başlatıcı madde: Kahverengi Karışık: Krem	200,000 Tikso	0.5	10-30 saniye	3-5 dak.	16-20	-55 ila +165
TA4590 & Initiator 44	Hassas elektronik parçalara uygun, metakrilik asit içermeyen yapısal yapıştırıcı.	Reçine: Mavi Başlatıcı madde: Yeşil Karışık: Türkuaz	20rpm: 20,000 2.5rpm: 90,000	0.5	30-60 saniye	2-3 dak.	20-25	-55 ila +165
TA4610	İşlem görmemiş Polipropileni ve Polietileni yapıştırır: astar kullanılması gerekmez.	A: Kırık beyaz B: Sarımtırak Karışık: Krem	Karışık: 9000	0.5	1-2 saat	6-12 saat	Polipropileni: 5-8 Polietileni: 3-6	-55 ila +120
TA4620	İşlem görmemiş Polipropileni ve Polietileni yapıştırır: astar kullanılması gerekmez.	A: Kırık beyaz B: Kırık beyaz Karışık: Kırık beyaz	Karışık: 9000	0.5	2-3 saat	8-12 saat	Polipropileni: 5-8 Polietileni: 2-6	-55 ila +120

Burada tüm ürünler bulunmamaktadır; aradığınız ürünü bulamıyorsanız, lütfen teknik ekibimizle iletişime geçin.

2 Parçalı Epoksi Yapıştırıcılar

Permabond 2 parçalı epoksi yapıştırıcılar, mühendislikte kullanılan çoğu malzemeyi yapıştırır. Aralarında metal, kompozit, ahşap ve bazı plastiklerin de bulunduğu çok çeşitli malzeme türlerinde mükemmel yapısal yapışma sağlar. Epoksiler denizcilik, otomotiv, havacılık, uygulama, genel montaj ve inşaat endüstrilerinde sıklıkla kullanılır. Havacılık strüktürlerinin, motor gövdelerinin, montaj desteklerinin, aletlerin ve mutfak tezgahlarının yapıştırılması gibi farklı birçok uygulaması vardır.

Sınıf	Özellikler	Renk	Viskozite (mPa.s)	Boşluk Doldurma (mm)	Kap ömrü	Tutma Süresi	Kesme Dayanımı Çelik (MPa)	Çalışma Sıcaklığı (°C)
ET500	Çok hızlı kuruma, şeffaf, sararmaz.	Berrak, şeffaf	13,000-24,000	2.0	3-4 dak.	5-8 dak.	12-18	-40 ila +80
ET505	Çok çeşitli malzemelerin yapıştırılmasında kullanılan, çok amaçlı ve sert yapısal yapıştırıcı.	Kehribar	12,000-27,000	2.0	1-2 saat	3-5 saat	18-21	-40 ila +80
ET510	Ani kuruma ve esneklik özellikleriyle mükemmel darbe ve soyulma dayanımına sahiptir.	Kehribar	22,000-39,000	2.0	10-20 dak.	20-40 dak.	8-12	-40 ila +80
ET514	Sertleştirilmiş yapısal epoksi. ET538'in hızlı kuruyan modelidir.	Gri	Tikso macun	2.0	30-50 dak.	60-120 dak.	18-20	-40 ila +80
ET515	Mükemmel soyulma ve darbe direnciyle şeffaf ve esnektir.	Berrak, şeffaf	12,000-22,000	2.0	10-20 dak.	20-30 dak.	8-12	-55 ila +100
ET536	Sertleştirilmiş, tiksotropik, mükemmel boşluk doldurma ve akış kontrolü.	Gri	Tikso macun	5.0	50-80 dak.	90-120 dak.	15-24	-40 ila +80
ET538	Sertleştirilmiş, tiksotropik, mükemmel boşluk doldurma ve akış kontrolü. Büyük montajlara uygun uzun kap ömrü.	Gri	Tikso macun	5.0	120-150 dak.	3-5 saat	18-20	-40 ila +100
ET5147	Gıda ve içecek uygulamalarına uygun, yüksek sıcaklığa dayanıklı, FDA uyumlu epoksi.	Kırık beyaz	Tikso macun	2.0	40-60 dak.	3-5 saat	18-20	-40 ila +120
ET5401	Sertleştirilmiş, tiksotropik, mükemmel boşluk doldurma ve akış kontrolü, iyileştirilmiş sıcaklık dayanımı.	Gri	Tikso macun	5.0	10-12 dak.	60-90 dak.	20-30*	-40 ila +140°C (devamlı) +180°C (pik)
ET5428	Kuruma hızı yüksek, kompozit yapıştırma sınıfı yapıştırıcı. GRP veya Karbonfiber yapıştırma uygulamalarında renk uyumlu.	Krem veya kömür karası renkte mevcuttur	Tikso macun	5.0	10-20 dak.	30-45 dak.	18-22	-40 ila +120
ET5429	Uzun kap ömrüne sahip kompozit yapıştırma sınıfı yapıştırıcı.	Kömür karası	Tikso macun	5.0	2-4 saat	6-10 saat	18-22	-40 ila +120
MT382	Modifiye epoksi hibridi, düşük çarpan değeri, kendinden seviyelenme. Kompozitleri yapıştırma veya kapta tutma için idealdir.	Kömür karası	13,000-30,000	0.5	20-50 dak.	105-120 dak.	4-7	-40 ila +120
MT3821	MT382'nin yüksek viskoziteli modelidir.	Kömür karası	Tikso macun	5.0	10-20 dak.	60-90 dak.	4-7	-40 ila +120
MT3826	Isı iletken sınıf, elektronik uygulamaları için idealdir.	Krem	Tikso macun	5.0	10-40 dak.	2-4 saat	3-5	-40 ila +120

**Maksimum dayanım performansı için ısıtılarak kurutulması gerekir*

2 Parçalı PU Yapıştırıcılar

Permabond 2 parçalı poliüretan yapıştırıcılar, özellikle kompozitler ve metaller olmak üzere, çok sayıda farklı substrat malzemesine uygun, hızlı kuruyan yapısal yapıştırıcılardır.

Substratlar

Permabond 2 parçalı PU'lar, aralarında metal, kompozit malzeme, ahşap ve çok çeşitli plastiklerin de bulunduğu çoğu malzemeyi yapıştırmak için kullanılabilir.

Dayanıklılık

Standart 2 parçalı epoksi yapıştırıcılara göre çalışma sıcaklığı aralığı daha geniş olan Permabond 2 parçalı poliüretanlar, çevre koşullarına karşı mükemmel düzeyde dayanıklıdır.

Uygulamaları

Karbonfiber otomobil parçalarında, yapısal yapıştırma uygulamalarında ve ayrıca elektronik çip/parça yapıştırma ve kapta tutma gibi yüksek hızlı imalat uygulamalarında kullanım için idealdir.

Sınıf	Özellikler	Renk	Viskozite (mPa.s)	Boşluk Doldurma (mm)	Kap ömrü	Kesme Dayanımı Çelik (MPa)	Çalışma Sıcaklığı
PT321	Çok hızlı kuruyan 1:1 PU. Kompozit, metal, plastik ve ahşap yapıştırmak için idealdir.	Gri	3500-7000 (Karışık)	5.0	60-90 saniye	18-25	-40 ila +120
PT326	Yavaş katılaşan model	Gri	3500-7000 (Karışık)	5.0	4-7 dak.	12-20	-40 ila +120
PT328	Daha da yavaş katılaşan model	Gri	3500-7000 (Karışık)	5.0	15-20 dak.	12-18	-40 ila +120

Tek Parçalı Epoksi Yapıştırıcılar

Tek parçalı epoksiler, kartuşlar halinde ya da imalat esnasında kolay kullanım için döküm olarak kovada mevcuttur. Ölçü tutturma ya da yapıştırıcı karıştırma gerekmez. Isıya maruz bırakılarak (fırın, sıcak hava tabancası ya da indüksiyon bobini aracılığıyla) kurutulur. Bu yapıştırıcılar, yüksek sıcaklık ve aşındırıcı kimyasallar gibi çevre koşullarına karşı mükemmel düzeyde dirençlidir. Çoğu zaman kaynaklama veya lehimleme yerine kullanılır.

Sınıf	Özellikler	Renk	Viskozite (mPa.s)	Boşluk Doldurma (mm)	Kuruma Süresi Seçenekleri	Kesme Dayanımı Çelik (MPa)	Çalışma Sıcaklığı (°C)
ES550	Sertleştirme, kuruma sıcaklıklarında sarkma yapmaz, çevre koşullarına karşı mükemmel direnç, iyi düzeyde ısı iletkenliği.	Gümüş gri	1,000,000 to 2,000,000	5.0	130°C: 75 dak. 150°C: 60 dak. 170°C: 40 dak.	27-41	-40 ila +180
ES558	Sertleştirme, kuruma sıcaklıklarında serbest akışkan, çevre koşullarına karşı mükemmel direnç, iyi düzeyde ısı iletkenliği.	Gümüş gri	100,000 - 300,000	0.5	130°C: 75 dak. 150°C: 60 dak. 170°C: 40 dak.	27-41	-40 ila +180
ES560	Kapta tutma ve kapsüllemeye uygun, serbest akışkan.	Kuruduğunda şeffaf. Siyahı mevcuttur.	1000-3000	0.1	Kapsüllemeye: 100°C: 30 dak. ayrıca 120°C: 30 dak. Yapıştırma: 100°C: 60 dak ya da 120°C: 40 dak	14-20	-40 ila +180
ES562	Kuruma sıcaklığında kendinden seviyelendirme, serbest akış.	Beyaz	15,000 - 30,000	0.25	130°C: 60 dak. 150°C: 45 dak. 160°C: 20 dak.	20-35	-40 ila +180
ES566	Daha düşük sıcaklıkta kuruyan sınıf, zor plastiklerin yapıştırılması için ideal.	Gri	20rpm: 60,000-120,000 2rpm: 150,000-300,000	2	90°C: 75 dak. 100°C: 40 dak. 120°C: 25 dak.	5-10 (90°C'de kurur) 18-22 (>100°C'de kurur)	-40 ila +180
ES569	Dayanıklılığı yüksek yapışma, kuruma sıcaklıklarında sarkma yapmaz.	Siyah	250,000 to 500,000	5.0	130°C: 75 dak. 150°C: 60 dak. 170°C: 40 dak.	27-41	-40 ila +180
ES578	İyi düzeyde ısı iletkenliği, mükemmel elektrik yalıtımı.	Siyah	600,000 - 800,000	5.0	130°C: 75 dak. 150°C: 60 dak. 170°C: 25 dak.	27-41	-40 ila +180
ES579	İyi düzeyde ısı iletkenliği, mükemmel elektrik yalıtımı. Yüksek sıcaklığa dayanıklı. Düşük ısılarda kurur.	Fildişi	60,000-90,000	2.0	100°C: 240 dak. 120°C: 60 dak. 150°C: 45 dak.	27-41	-40 ila +180
ES5504	Yüksek sıcaklık direnci istisnai düzeyde yüksektir.	Grey	Macun	2.0	60 dakika boyunca 150°C ayrıca 60 dakika boyunca 200°C	18-22 (alüminyum)	-40 ila +275 (devamlı) +300 (pik)
ES5681	Kompozit yapıştırma sınıfı.	Siyah	40,000-60,000	0.5	135°C: 35 dak. 150°C: 20 dak. 160°C: 15 dak.	30-35	-40 ila +180
ES5691	Yüksek hızlı imalat hatları için UV floresanlama. Yüksek yaş dayanımlı, telleşme yapmayan formülasyon, elektrik bileşenlerinin yapıştırılması için idealdir.	Beyaz	20rpm: 80,000-150,000 2rpm: 350,000-700,000	5.0	130°C: 90 dak. 150°C: 70 dak. 160°C: 15 dak.	27-41	-40 ila +180
ES5741	PBT ve diğer zor plastiklerin yapıştırılması için idealdir. Düşük ısılarda ani kuruma.	Portakal	20rpm: 20,000-40,000 2rpm: 50,000-100,000	0.5	90°C: 60 dak. 100°C: 45 dak. 120°C: 30 dak.	12-15 (alüminyum)	-40 ila +180

MS Polimer Yapıştırıcılar

Permabond MS Polimerler, tek parçalı, nemli kuruyan, "dolgu" tipi ürünlerdir. Dıştan içe doğru yavaşça kuruyarak sert olmasına rağmen esnek yapışma noktaları oluşturur. Boşluklar için dolgu macun şeklinde ya da düşük viskoziteli, kendinden seviyelenen bileşikler şeklinde mevcuttur. Birbirine sıkı tutturulan substrat malzemelerinin yapıştırılmasına ya da kapta tutmaya uygundur.

Sınıf	Özellikler	Renk	Viskozite (mPa.s)	Kabuk Bağlamak	Yaklaşık kuruma hızı	Gerilme Dayanımı (MPa)	Çalışma Sıcaklığı (°C)
MS359 GREY	Tek parçalı, nemli kuruyan, düşük çarpanlı. Çoğu malzemeye yapışır, inşaat uygulamaları için idealdir.	Gri	Sarkma yapmayan macun	10-20 dak.	24 saatte 5 mm	2-3	-40 ila +100
MS359 CLEAR	Berrak, şeffaf, tek parçalı, nemli kuruyan dolgu macunu. Cam, kompozit, metal, ahşap ve plastiklerin yapıştırılması için idealdir.	Şeffaf, renksiz	Sarkma yapmayan macun	10-20 dak.	24 saatte 4 mm	0.7-1.5	-40 ila +100
MS359A GREY	MS359 GREY'in kendinden seviyelenen, düşük viskoziteli modelidir	Gri	10,000-25,000	10-20 dak.	24 saatte 3-4 mm	0.5-1.5	-40 ila +100

UV Kurutmalı Yapıştırıcılar

Permabond UV kurutmalı yapıştırıcılar, birçok substrat türünün yapıştırılmasında kullanılabilen, tek parçalı, istenildiğinde kurutulabilen yapıştırıcılardır. UV ışığına maruz bırakıldığında, Permabond'un UV etkileşimli içeriği, birkaç saniye içinde kuruyarak güçlü bir yapışma sağlar.

Permabond UV kurutmalı yapıştırıcılar, farklı birçok uygulamada kullanılabilir.

Cam-cam ya da cam-metal yapıştırma işlemlerinde kusursuz performans gösteren bu ürün, cam mobilyalarda ve vitrinlerde olduğu gibi, yük dayanımlı ek yerleri oluşturan çok güçlü bir yapışma sağlar.

Esnek ve basınç emici Permabond UV kurutmalı yapıştırıcılar, farklı termal genişleme değerlerine sahip substratların birbirine yapıştırıldığı uygulamalara uygundur.

Permabond UV kurutmalı yapıştırıcılar, çok çeşitli plastikleri yapıştırır. Bazı şeffaf plastikler, UV ışınlarının geçişini engelleyen UV stabilizörleri içerir. Ancak bunlar da görünür ışıkla kuruyan yapıştırıcılar kullanılarak yapıştırılabilir. Permabond teknik ekibi, kullandığınız plastiğin UV karakteristiklerini tanımlamanıza yardımcı olacaktır.

Tipik uygulama alanları şunlardır:

- Cam mobilya yapıştırma
- Cam-metal yapısal yapıştırma
- Akrilik vitrin rafları
- Mercekler
- Güneş panelleri
- Kupalar ve cam işlemeleri

Permabond UV kurutmalı yapıştırıcılar, güçlü ve dayanıklı yapışma sağlar.

Permabond UV kurutmalı yapıştırıcılar, morötesi ışığa maruz kaldığında kurur. Bu yapıştırıcılarda, belirli dalga boylarına tepki vererek kuruma işleminin başlamasına neden olan fotobaşlatıcılar bulunur.

UV yapıştırıcılar, çözülmez, erimez ya da yapıştırılan iki bileşeni zayıflatmaz.

Sınıf	Özellikler	Görünüm	Viskozite (mPa.s)	Gerilme Dayanımı (MPa)	Kesme Dayanımı Çelik (MPa)	Shore D Sertliği	Çalışma Sıcaklığı (°C)
UV610	Cam-metal arasında yüksek dayanımlı yapışma.	Yarısaydam	800-1000	17	Çelik-cam 13-16	65-75	-55 ila +120
UV612	Yavaş kuruyan ve kolay temizlenen, açılı yapışan yapıştırıcı sınıfı	Şeffaf, renksiz	450-650	>5	Çelik-cam 8-12	30-40	-55 ila +120
UV620	Çok amaçlı, optik olarak şeffaf, sararmaya karşı mükemmel direnç.	Şeffaf, renksiz	2200-2900	16	Çelik-cam 9-10	60-75	-55 ila +120
UV625	Büyük boşluklar ve düşey uygulamalarda damlama yapmaz.	Şeffaf, renksiz	20rpm: 30,000-55,000 2rpm: 120,000-250,000	16	Çelik-cam 6-10	60-70	-55 ila +120
UV630	Düşük viskoziteli, plastik bağlayıcı. ISO10993 sitotoksisite onaylı.	Şeffaf, renksiz	200-300	14	PK-PK >9*	60	-55 ila +120
UV632	Akrilik substrat malzemelerinin yapıştırılmasında öne çıkan performans.	Şeffaf, renksiz	200-400	13	PK-PK >5*	55-75	-55 ila +120
UV640	Orta düzey viskoziteli, plastik bağlayıcı.	Şeffaf, renksiz	20rpm: 3,000-5,000 2.5rpm: 12,000-25,000	13	PK-PK >9*	55-75	-55 ila +120
UV645	Plastik bağlayıcı. Akriliğe iyi düzeyde yapışma.	Şeffaf, renksiz	20rpm: 8,000-10,000 2.5rpm: 30,000-60,000	11	PK-PK >9*	50-65	-55 ila +120
UV648	Yüksek viskozite, akrilik substratlara mükemmel yapışma.	Şeffaf, renksiz	20rpm: 20,000-40,000 2rpm: 120,000-180,000	11	PK-PK >5*	50-65	-55 ila +120
UV670	Esnekliğiyle metal ve metalize plastiklere uygun.	Şeffaf, renksiz	2000-3000	12	Çelik-cam 6-10	50-60	-55 ila +120
UV681	Yüzey yapışkanlığı UV ile giderilen kaplama. Kapsülleme için idealdir.	Şeffaf, renksiz	80-120	10-12	N/A	50-65	-55 ila +120
UV683	UV ile yapışkanlığı giderilen yüzey sayesinde kapsülleme veya evde kullanıma uygundur.	Şeffaf, renksiz	1000-1600	12-14	N/A	50-65	-55 ila +120
UV6231	Nem ve olumsuz çevre koşullarına karşı mükemmel direnç.	Şeffaf, renksiz	5000-8000	10	Çelik-cam 10	45-50	-55 ila +120
UV6160	Yüksek gerilime maruz kalan ek yerlerinde bile optik berraklığını korur.	Şeffaf, renksiz	1000-2000	15-25	Çelik-cam 11	65-75	-55 ila +120
UV7141	UV ile ve havasız kuruma. Seramik kaplı cam, ayna, cam ve metallerin yapıştırılmasında kullanılır.	Şeffaf/renksiz sıvı, kuruduğunda hafif sararır	1000-1700	20	Çelik-cam 14-17	60-70	-55 ila +150

*PK = Polikarbonat * Substratta sorun olduğunu gösterir*

UV ile kuruma hızı; UV ışığının yoğunluğuna, dalga boyuna, substrat malzemesinin kalınlığına ve niteliğine, UV lambasının gücüne ve lambadan olan uzaklığa bağlıdır. Güçlü bir lambayla kuruma birkaç saniye içinde sağlanabilir.

Permabond Adhesives

ISO 9001:2008 Sertifikalı
Bilim Bizim... Başarı Sizin

Farklı Kullanımlara Uygun Yapıştırıcılar: • Tasarım • İmalat • Montaj • Servis • Onarım ve Büyük Bakım

40 Yıldır mühendislik tipi yapıştırıcı geliştiren ve üreten Permabond, üç kıtada faaliyet göstermektedir. Permabond Engineering Adhesives Ltd (Avrupa ve Asya) ve Permabond LLC (Güney ve Kuzey Amerika); Amerika, Asya ve Avrupa'daki ofis ve tesislerin bel kemiği olan Avrupa'daki yüksek teknoloji ürünü **ISO 9001:2008** sertifikalı imalat tesisiyle dünyanın dört bir yanındaki mühendislere teknolojik çözümler sunmaktadır.

• **Teknik** – Kimyagerlerimiz ve teknisyenlerimiz, uygulama desteği, özel formülasyonlar, kurum içi prototip testi, ortak ürün geliştirme programları gibi pek çok alanda hizmet vermeye hazırdır.

• **Eğitim** – Permabond'un bilgi birikimi yüksek satış ekibi, verimliliği maksimize etme, maliyeti düşürme ve Permabond ürünlerinin sunduğu güvenlik avantajları konularında personelinizi bilgilendirir.

• **Satış** – Proje ön değerlendirmelerinden ürün gereksinimi değerlendirmelerine ve proses güvenilirlik analizlerine kadar, Permabond'un bilgi birikimi yüksek satış ekibi, ürün konseptinden imalata kadar her noktada size destek verir.

Bu broşürde en popüler ürünler hakkında bilgi verilmektedir. Tam olarak aradığınızı bulamadıysanız ya da uygulamanıza en uygun ürünü seçmek için yardım almak istiyorsanız, lütfen bizimle iletişime geçin:

www.permabond.com
- ***UK - 0800 975 9800***
- ***Asia + 86 21 5773 4913***
- ***Genel Sorular +44(0)1962 711661***
- ***Deutschland 0800 101 3177***
- ***France 0805 111 388***
- ***US - 732-868-1372***

info.europe@permabond.com
info.americas@permabond.com
info.asia@permabond.com

Wessex Business Park
Wessex Way
Colden Common
Winchester
Hampshire
SO21 1WP
Birleşik Krallık

Burada verilen bilgiler ve öneriler, deneyimimize dayanmakta olup doğru olduğuna inanılarak verilmiştir. Yine de bu bilgi ve önerilerin kesinliğiyle ilgili hiçbir garanti verilmez ya da sorumluluk kabul edilmez. Bu belgede yer alan hiçbir ifade, beyan ya da garanti olarak kabul edilmez. Her halükarda, ürünü kullanmadan önce alıcıların kendi testlerini yaparak kendi çalışma koşulları altında ürünün kullanmak istedikleri amaca uygun olup olmadığını görmeleri önemle önerilir. En güncel ve doğru teknik bilgiler için, daima ürünün en güncel teknik veri sayfasına başvurun.